

SATA 实用指南：喷枪的维护保养



German Engineering

喷枪 | 枪壶系统 | 呼吸保护 | 压缩空气过滤 | 辅助配件



正确的清洗与维护

专业的喷枪清洗方法

喷枪清洗和维护对于喷涂工作至关重要。及时进行专业的清洗可以避免因喷嘴部件污染导致的喷涂缺陷，时刻保持理想喷涂效果，同时延长喷枪的使用寿命。以下部分将说明不同的喷枪清洗方式。

喷涂过程中的喷枪清洗

- 更易进行颜色更换：使用SATA RPS多功能免洗枪壶可省去清洗枪壶的步骤，只需清洗喷枪的涂料通道和风帽即可。
- 灵活方便：SATA RCS 快速洗枪机可以安装在喷漆房内部或外部。
- 省时：在喷涂期间清洗时，喷枪可继续与空气管道连接，因此可将工作中断时间降至较低。喷涂中的喷枪清洗和颜色更换分别只需约20到30秒即可完成。



每天工作结束后的清洗

- 提高效率：一天的喷涂工作结束或当喷枪非常脏时，我们推荐使用功能完备的自动洗枪机，如SATA multi clean 2 喷枪清洗机。
- 清洗流程只需约三分钟；节省喷漆技师的清洗时间。
- 自动洗枪机的优势：内置吹风管装置能防止清洗过程中溶剂进入喷枪的空气通路造成污染。
- 更细致的维护：可持续释放清洗溶剂的毛刷可用于刷洗喷枪的各个部件。
- 重要提示：在每一个清洁步骤之后，喷枪、风帽内部和喷枪内放置气流分配环的部位必须用洁净的清洗溶剂彻底冲洗，之后彻底吹干 – 例如可使用SATA吹尘枪吹干。



清洁剂

应根据不同的涂料类型选择清洁剂。

- 若使用水性漆，请使用中性PH值的清洁剂进行清洁。
- 若使用的是溶剂型油漆，请确保使用溶剂型清洗剂或干净的天那水进行清洗，还要确保不能使用含有丙酮的清洗剂（会腐蚀喷枪）。
- 为了保证理想的喷涂效果以及较长的喷枪寿命，我们建议大约30秒左右的清洗时长（SATA clean RCS 快速洗枪机）。
- 请注意：如果您使用溶剂蒸馏回收机，请定期添加洁净的溶剂来冲淡浓度，因为回收再生产的液体侵蚀性过强，会损害喷枪。
- 总而言之：请仔细阅读并严格遵循生产商的用量指示和产品须知。

喷涂期间清洗

使用SATA clean RCS 快速洗枪机



SATA clean RCS 快速洗枪机有三个版本可供选择，它依靠压缩空气运作，用于喷涂过程期间的喷枪清洗。它优化了喷涂工序，增加了车间收益。在喷漆房内安装SATA clean RCS 快速洗枪机可以避免频繁进出喷漆房，并以较短的清洗时间使得快速颜色更换得以实现。



1. 清洗涂料通道和风帽

将喷枪保持与空气管连接；当功能选择旋钮设定在清洗模式时将自动降低气压，防止过度喷射。随后开始清洗涂料通道，这时利用毛刷清洗风帽和枪身上附着的残余涂料。



2. 吹干喷枪

吹干功能可以除去喷枪内残留的清洁剂，因此请充分吹干喷枪。



3. 需要时可以更换颜色

更换涂料颜色仅需约20到30秒即可完成。
提示：SATA clean RCS快速洗枪机顶部可以放置装有调制好涂料的RPS壶，无需离开喷房，即可更换颜色。

清洗

使用功能比较完备的清洗机，例如SATA multi-clean 2 喷枪清洗机



使用这台功能比较完备的清洗设备时，需要注意把喷枪以正确的位置摆放在清洗区内（如下图所示）。这样可以确保清洗剂不会渗入喷枪的空气通路，以避免残存涂料堵塞喷枪影响功能：请确保在清洗过后随即将喷枪彻底吹干。

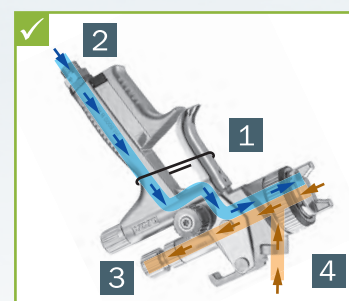
否则可能造成的后果：

- 空气通路被堵塞和腐蚀
- 喷幅缺陷
- 错误的气压测量 → 气压显示不正确 → 颜色出现偏差
- 油漆被污染
- 数字显示气压表黑屏或失效

重要提示

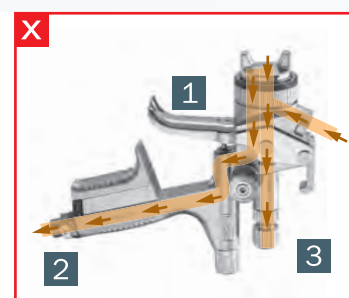
正确的操作，正确的摆放位置

1. 固定扳机
2. 连接压缩空气
3. 将气压调节旋钮开至最大，空气应能在喷头处排出
4. 正确放置位置：喷枪挂钩应置于最底部



错误的操作

1. 未固定扳机
2. 没有连接压缩空气
3. 错误的枪体放置 → 清洗溶剂会流入空气通道，造成污染和阻塞，会造成不可维修的损坏。



蓝色 = 空气
橙色 = 清洗溶剂

手工清洗喷枪

拆卸喷嘴套装



拆下枪针

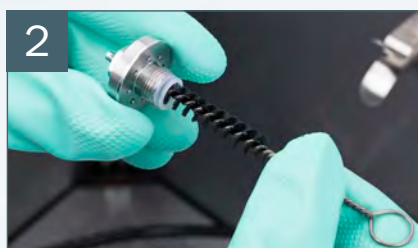
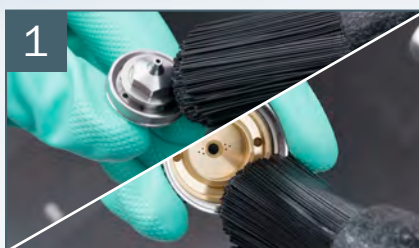


取下风帽



使用工具包里的原装扳手取下喷嘴

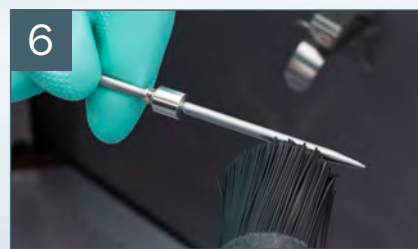
清洗喷嘴套装



清洗套装，订货号：64030



清洗套装，订货号：64030



清洗和吹干



清洗涂料通道



清洗枪身



使用吹尘枪吹干



手机扫码查看视频
《手工清洗SATA喷枪》

安装喷嘴套装



装上喷嘴



用原装扳手旋紧



装上风帽



在枪针接触密封圈的位置周围涂抹专用润滑油*



装上枪针



在枪针弹簧上涂抹专用润滑油*并安装



在涂料调节旋钮的螺纹上涂抹专用润滑油*



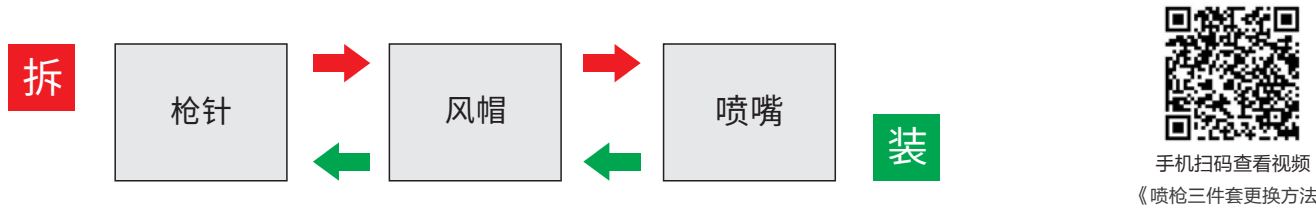
安装涂料调节旋钮



在扳机顶杆的可见部分涂抹专用润滑油*

当手工清洗喷枪时，请确保使用的清洗毛刷不含金属刷毛，以免损坏到喷枪。建议使用量身定做的SATA清洗毛刷和SATA喷嘴清洗针，确保喷嘴套装的清洁和保养。

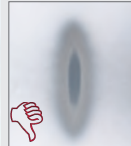
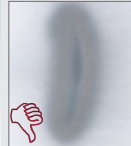
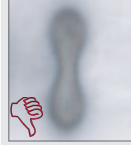
另外，请确保喷枪内的空气通路中没有清洗剂残留。



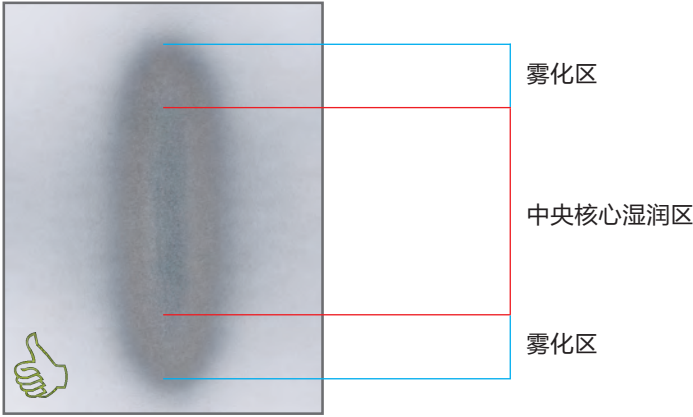
*SATA无硅喷枪润滑油（订货号 48173），能与涂料兼容，是理想的喷枪保养物品，可将其少量涂抹在活动部件位置处，确保喷枪各个部件灵活运作。

故障的避免和消除

污垢或损坏，特别是喷嘴套装部件的污垢或损坏会导致喷幅缺陷。如果清洗及时，大多数情况下污垢都可以轻而易举地清除掉。

故障	可能导致的原因	矫正措施
喷幅不够大 	空气孔和空气通路被堵	使用清洁剂和适当的清洗毛刷清洁风帽；清洁后彻底吹干
喷幅扭曲倾斜或成S形 	扇形孔堵塞	使用合适的清洁工具清洗风帽气孔。必要时更换喷嘴套装
喷幅呈半月形弯曲 	其中一边扇形孔或雾化孔堵塞	使用清洁剂和适当的清洗毛刷清洁风帽；清洁后彻底吹干
喷幅湿润区偏向一边 	喷嘴嘴尖和/或风帽角受损	请确保喷嘴和风帽未损坏；必要时更换喷嘴套装
喷幅中央窄，两端大 	喷涂气压太高	根据使用涂料的要求调节气压
	涂料粘度太低	调整油漆粘度；必要时请改用更小口径的喷嘴

完美的喷幅



故障	可能导致的原因	矫正措施
风帽螺纹、涂料通道（枪壶连接处）或喷枪枪身受腐蚀	清洗后清洁溶剂（水性）没有彻底冲干净，风帽附近和气流分配环位置的部位没有彻底吹干	清洗后，请拆下风帽并从里和从外彻底吹干喷枪和风帽
	不当的清洁溶剂，使用了非中性PH值（喷涂水性漆的喷枪）或是经蒸馏的腐蚀性太强的清洁液（喷涂溶剂型油漆的喷枪）	使用中性溶剂（PH值在6~8之间）并/或用中性溶剂彻底冲洗、并从里和从外吹干喷枪和风帽。请遵照适宜的清洁溶剂一览表。
数字屏黑屏	喷枪浸泡在清洁溶剂中	请勿将喷枪浸泡在清洁溶剂中
	喷枪放在喷枪清洗机中过久（如放置了一夜）	清洗程序完成后及时从清洁溶剂中取出喷枪并彻底吹干
	清洗时喷枪头朝上并卸下了风帽，清洁溶剂被吹进了喷枪	手工清洗：清洗喷枪时请确保喷嘴头指向下。使用洗枪机：必须有充足的空气通过喷枪，并确保喷枪挂钩位于最低处。
喷幅不能正常调校，但喷幅调节旋钮可以扭动	空气分配环未被定位在正确的位置上（定位杆未对准小孔）或已受损	更换空气分流环并确保分流环的安装位置正确
喷幅调节旋钮卡住不能扭动	控制旋钮逆时针旋转时力气过大；轴心在喷枪螺纹里松了（此状况不适用于SATAjet 4000）	用万用扳手取下调节旋钮；进行调整或完全更换
	由于未遵守清洗步骤要求而导致喷漆或清洗剂堵塞或腐蚀	
喷枪漏气	空气阀门被阻塞或损坏	清洗空气阀门并/或替换空气阀门及密封件

其它辅助配件

SATA CARE SET 清洁护理工具包

SATA care set 喷枪清洁护理工具包是一款清洗喷枪的实用辅件。包里囊括了重要的几项清洁工具，并为喷枪维护的其它工具以及SATA修理包提供了存放位置。

订货号：162628

交货标准：

- 1 1个 大号清洁刷
- 2 5个 中号清洁刷
- 3 5个 双头清洁刷
- 4 12个 喷嘴清洗针
- 5 1支 无硅润滑油100克装



交货不包括图中其它工具。



SATA® cleanRCS™ 喷枪快速清洗机
订货号：145581
SATA clean RCS compact 喷枪快速清洗机（简易型），
订货号：192518
SATA clean RCS micro 喷枪快速清洗机（迷你型），
订货号：202564



SATA® multi clean™ 2 喷枪清洗机
订货号：38257



SATA 吹尘枪
订货号：15156

让日常工作变得轻松和提高效率的辅助配件



SATA® 高性能润滑油
不含硅和酸，100克装，用于喷枪
订货号：48173



SATA® 清洁刷
大号清洁刷（5个）
订货号：158840



双头清洁刷（10个）
订货号：9209



SATA®air tester™ 压缩空气质量测试板 快速有效地检查压缩空气中是否含有导致喷涂缺陷的杂质
订货号：156299

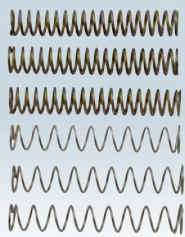


SATA® 清洗套装
包含2件清洁刷和12件喷嘴清洗针
订货号：64030



手机扫码查看视频
《SATA cert 喷幅质量监控套装》

SATA®cert 喷幅质量监控套装
将喷涂缺陷防患于未然 定期检测喷幅
订货号：161596



弹簧套装
枪针回位弹簧和空气阀门弹簧各3根，适用于除SATAMinijet外的SATA喷枪
订货号：133959

SATA 质量标准

包括喷枪、枪壶系统、呼吸保护系统和压缩空气过滤设备。

我们和业界的专业喷漆技师，以及各大油漆生产商的研发部门之间的紧密合作，让我们创造出理想品质且具有使用价值的产品。

"SATA品质" 对喷漆技师而言是专业的代名词，他们知道SATA产品值得信赖、坚固耐用、配合人体工学设计，他们的工作如鱼得水。

携手我们国内外的经销伙伴，我们为世界各地的用户提供贴心的售后服务。

在德国和其他许多国家，SATA 都是行业知名的喷枪生产企业。我们感受到了强烈的使命感，将SATA 的质量标准延续下去，因为这是客户对我们的期望。



German Engineering

德国萨塔喷涂设备

(中国大陆·香港·澳门独家总代理)

深圳市美施联科科技有限公司

www.maxlink-tech.com

E-mail: sales@maxlink-tech.com



新的防伪标签有3个码，都可以在www.sata.com验证：第一个是在条码下面由数字和字母组成的10位码，这码也是枪身编号。另外两个隐藏码，一个给经销商一个给用户。这两个隐藏码都是由纯数字组成的15位码。

电话：拨打SATA全国免费服务热线
400 838 2700 按1选择防伪查询
网站：www.sata.com(中文)



SATA喷枪官方微信



快手



SATA品牌



德国SATA喷枪
新浪微博