

SATA RPS 多用途枪壶 使用经验分享

上海莱佳喷涂科技有限公司
总经理 陈浙 133 1191 9188



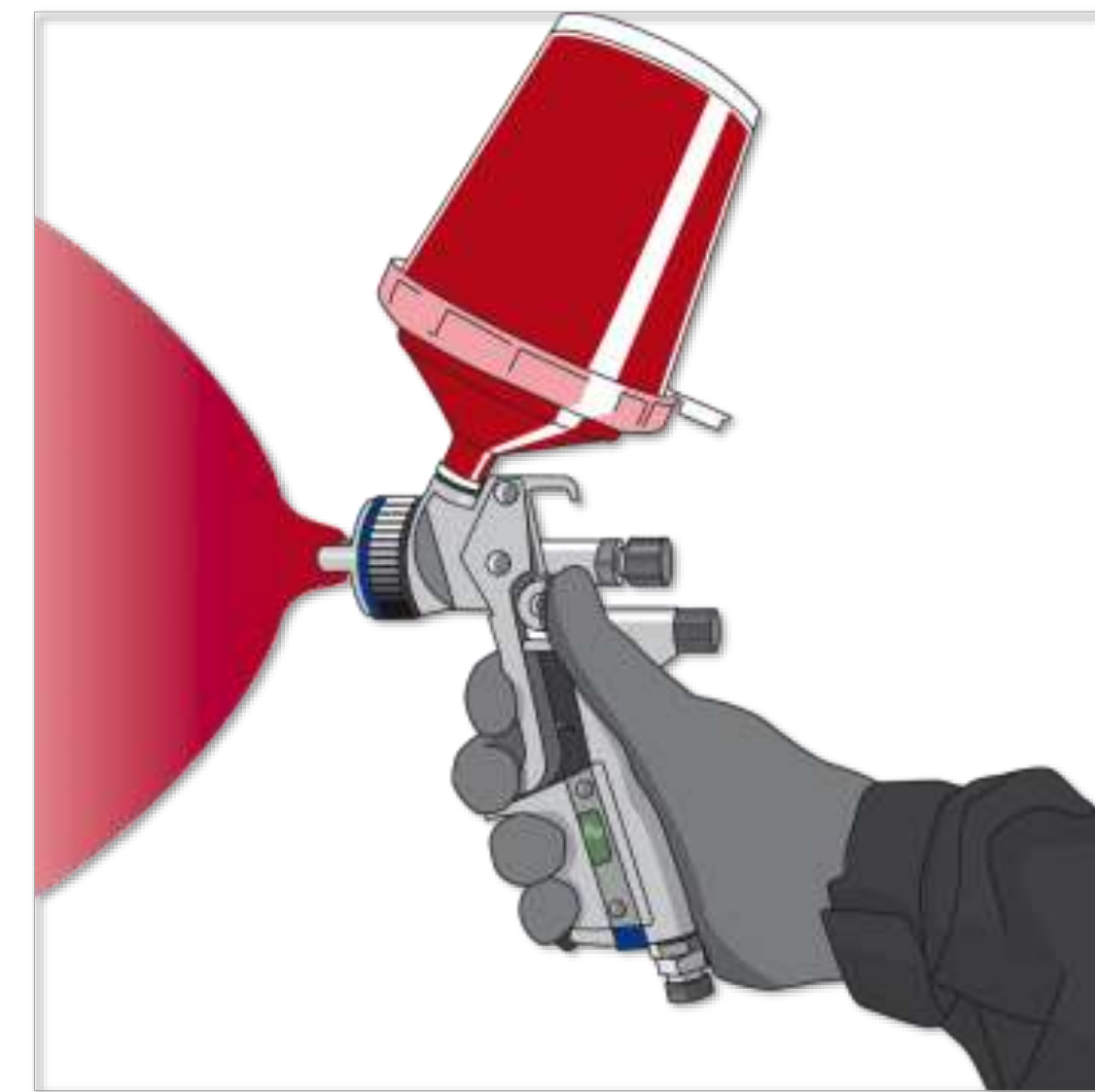


■ 调漆



■ 密封储存

一个枪壶
= 四个功能



■ 喷涂和补充涂料



■ 无须清洗

SATA RPS多用途枪壶特点

自带刻度

壶身印有10种油漆混合比例和容量刻度，可直接在枪壶里调漆。

自带滤网

有通用性及水性漆滤网可选，无需调漆杯及过滤漏斗。

安装方便

无需使用转接头就能直接安装在 SATA 喷枪上使用。

喷涂优势

枪壶底部通气阀保证涂料持续的流动，令颜色匹配更准确。



灵活角度

喷涂特殊位置时，可调整枪壶角度，以保持枪壶竖直位置。

快速换色

方便迅速更换颜色。根据需要，还可以随时补充涂料。

易于储存

坚固的壶身和密封的盖子可密封储存剩余涂料。

无需清洗

直接抛弃，节省清洗时间和减少清洁剂的耗费。

SATA RPS多用途枪壶 – 可选型号

■SATA RPS 0.3升、0.6升及0.9升:

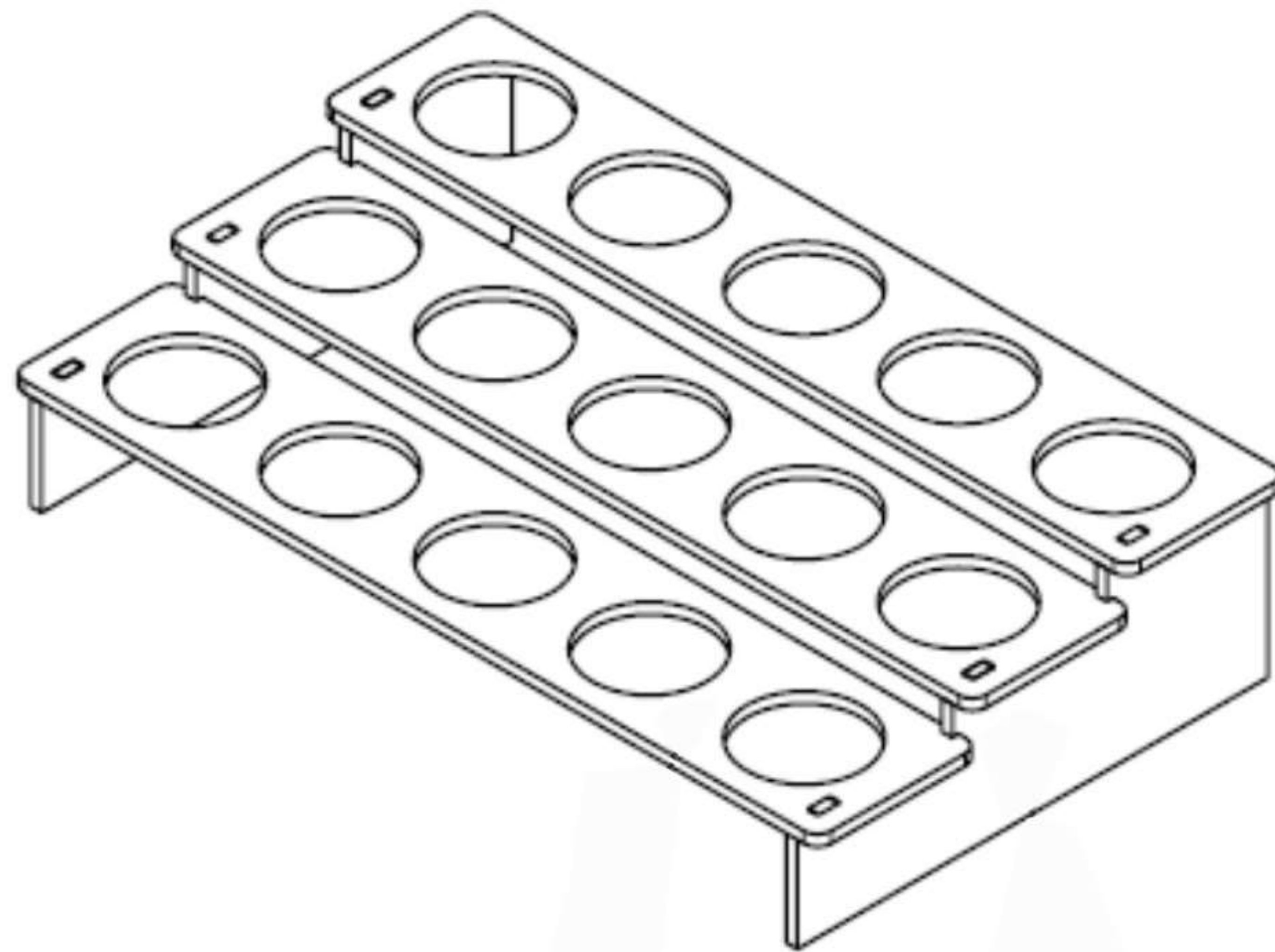
■配125 μm 孔径（约120目）滤网膜片

或200 μm 孔径（约75目）插入式滤网

■壶盖对喷枪通用



SATA RPS 多用途枪壶支架



问题： 怎么卖？

客户的问题：东西是好但是成本高，用一次就扔掉我们用不起。

技师的问题：反复用不方便，再次使用色漆里面垃圾多、颜色看不清楚。







维修站点使用SATA RPS多用途枪壶经验分享

- 使用SATA RPS喷涂水性漆有助于提升喷涂质量，减少返工。
- 使用SATA RPS可以帮助站点降低成本（包括材料成本、人力成本）。
- 使用SATA RPS更加环保，可以减少危险固废及降低VOC排放。



2020年8月21日 上午09:46

站点材料使用情况

色漆&香蕉水

智漆师傅

色漆&香蕉水使用情况

我们计算了各站点的色漆和香蕉水的使用情况，具体数据如下。



智漆师傅 >



各位技师伙伴们，

我们计算了各站点的色漆和香蕉水的使用情况，具体数据如下。从数据中可以看出控制不好的站点在色漆和香蕉水上的平均消耗量的优秀站点的三倍之多。

组长	色漆总用量 (L)	色漆板件用量 (L/板件)	香蕉水使用量 (桶)	香蕉水用量 (桶/台次)
庞双飞	62.63	0.086	5	0.019
袁路生	40.50	0.041	3	0.008
聂永甲	73.63	0.060	8	0.021
燕雪善	80.63	0.081	5	0.015
李国强	30.03	0.077	3	0.019
王彪	12.90	0.068	1	0.014
张兴旺	103.75	0.102	9	0.03
孙富强	24.50	0.039	8	0.036
李赛	48.75	0.112	4	0.03
朱泽夫	42.75	0.092	5	0.025
何飞	181.75	0.151	13.4	0.035
蒋方龙	23.00	0.081	2	0.016
秦书义	20.90	0.059	3	0.022
谢长征	27.00	0.088	4	0.032
朱文兵	81.75	0.110	2	0.007
王伟伟	24.63	0.121	3	0.037
胡锦涛	16.50	0.106	3	0.041
朱永国				

在这里着重表扬袁路生团队，他们这两项材料控制都非常优秀。

从即日起，公司会严控个站点的香蕉水使用在每50台车辆1桶香蕉水的水平，请各位全力配合。任何问题，请第一时间向现场

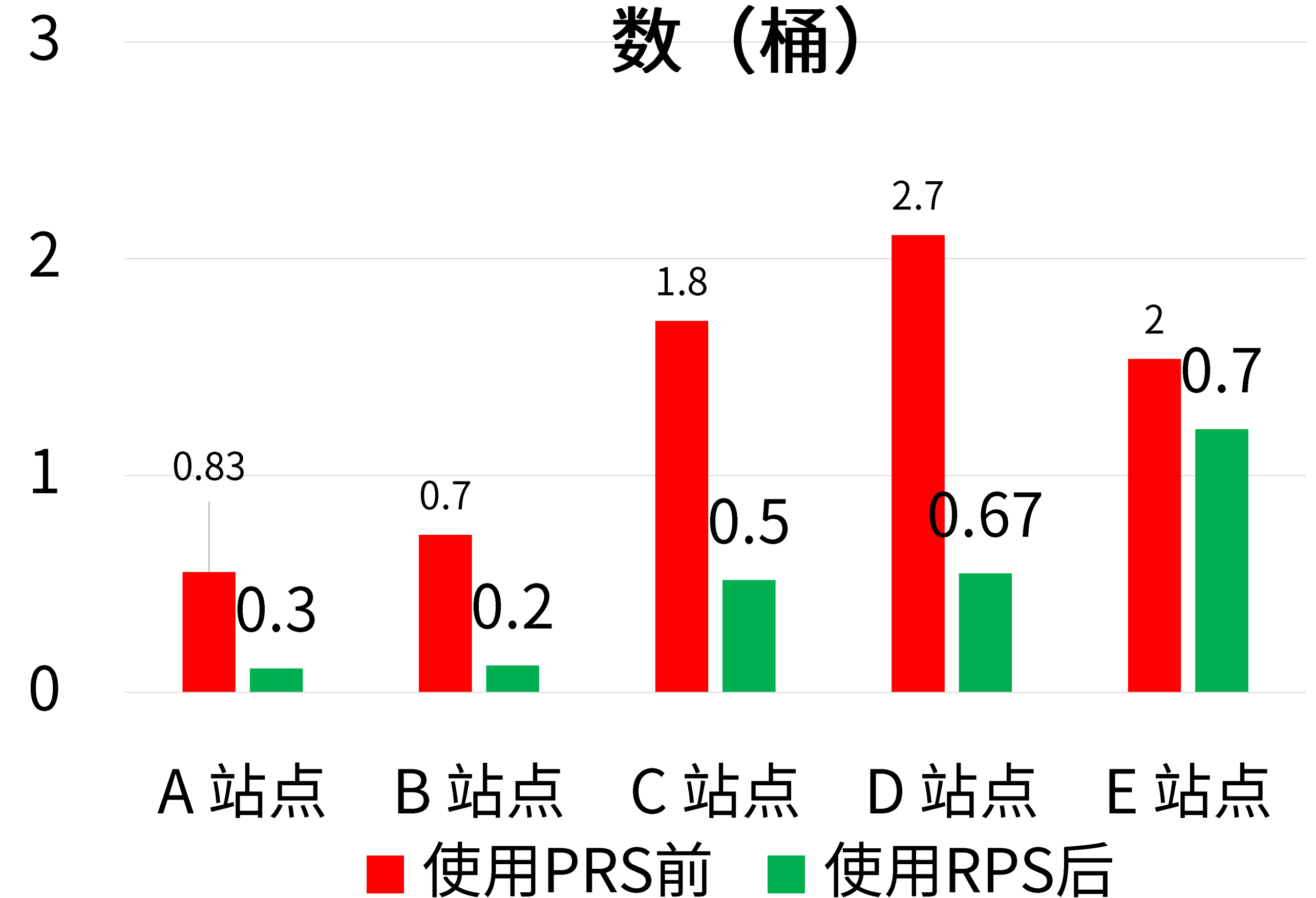
组长	色漆总用量 (L)	色漆板件用量 (L/板件)	香蕉水使用量 (桶)	香蕉水用量 (桶/台次)
庞双飞	62.63	0.086	5	0.019
袁路生	40.50	0.041	3	0.008
聂永甲	73.63	0.060	8	0.021
燕雪善	80.63	0.081	5	0.015
李国强	30.03	0.077	3	0.019
王彪	12.90	0.068	1	0.014
张兴旺	103.75	0.102	9	0.03
孙富强	24.50	0.039	8	0.036
李赛	48.75	0.112	4	0.03
朱泽夫	42.75	0.092	5	0.025
何飞	181.75	0.151	13.4	0.035
蒋方龙	23.00	0.081	2	0.016
秦书义	20.90	0.059	3	0.022
谢长征	27.00	0.088	4	0.032
朱文兵	81.75	0.110	2	0.007
王伟伟	24.63	0.121	3	0.037
胡锦涛	16.50	0.106	3	0.041
朱永国				

SATA RPS 站点数据分享

清洗溶剂消耗 (桶)

	使用RPS前		使用RPS后	
	板件数	消耗	板件数	消耗
A 站点	965.5	8	987.8	3
B 站点	712.3	10	743.2	2
C 站点	1108.8	20	995	5
D 站点	1215.5	33	1227.2	8
E 站点	714.2	14	728.3	5
总共	4716.3	85	4681.5	23

各站点每百个板件清洗溶剂消耗数 (桶)



各站点在使用RPS后平均每喷涂100个板件清洗溶剂消耗量由1.8桶降低为0.49桶，平均降低72.8%；色漆用量也同比下降18.5%。